



Änderungen vorbehalten!
Stand 1701

Verpackungsanlagen

PM

Anwendung

Die Verpackungslösungen der Geräteserie PM ermöglichen eine Rationalisierung im Bereich „End of Line“ in der Lebensmittelindustrie.

Konventionelle Verpackungslinien bedingen einen hohen Personalaufwand, um die produzierten Produkte in eine Umverpackung zu verbringen.

Der Anwender erhält nun ein Baukastensystem, beginnend von einfachen Handhabungssystemen bis hin zu vollautomatischen Lösungen.

Die Verpackungsanlagen der Serie PM können an jeder beliebigen Fertigungsstraße eingesetzt werden. Die im vorgelagerten Prozess kontrollierten Produkte werden gestapelt zur händischen Entnahme bereitgestellt oder vollautomatisch in Kartonagen oder E-Kisten verbracht.

Selbst bestehende Anlagen können einfach nachgerüstet werden und vorhandene manuelle Verpackungstische ersetzen. Alle Verpackungsanlagen werden passend zu den Produkten entworfen und angefertigt. Dadurch wird der praktische Nutzen dieser Anlagen weiter erhöht.

Verpackungsanlagen PM

Besonderheiten

- Stapelbildung zur Maximierung der Verpackungsleistung
- Produktzähler zur Vermeidung von Unter- oder Überfüllung der Umverpackung
- Modulares und flexibles Designkonzept
- platzsparende Ausführung
- digitale Schnittstellen zur Einbindung in die Prozessautomatisierung
- kundenspezifische Anpassungen möglich
- optionales Zubehör z.B. für Palettierung
- in Verbindung mit unseren Vereinzelungs- und Inspektionsanlagen komplette Lösung für die Sekundärverpackung
- Vollautomatische Verpackungslösungen auf Anfrage

Produktverpackung



Beispielfoto	Drehtisch	Schuppenband	Ovalband	PM1	PM2	PM4/PM6	PM7	Sammelpacker	Karton- aufrichter
manuelle Verpackung	manuelle Verpackung	manuelle Verpackung	manuelle Verpackung	halbautomatische Verpackung	halbautomatische Verpackung	vollautomatische Verpackung	vollautomatische Verpackung	vollautomatische Verpackung	
Tiefziehver- packungen Schalen	Tiefziehver- packungen Schalen	Tiefziehver- packungen Schalen	Tiefziehver- packungen Schalen	Tiefziehver- packungen Schalen	Tiefziehver- packungen Schalen	Tiefziehver- packungen Schalen	Schalen	Tiefziehver- packungen Schalen	1- bis 3- stufig
ungeordnete Aufnahme von Produkten	Bereitstellung von abgezählten Produktreihen für händige Verpackung	Bereitstellung von abgezählten Produktstapeln für händige Verpackung	permanente Schuppung von Produkten für händige Verpackung	Bereitstellung von abgezählten Produktstapeln für händige Verpackung	Bereitstellung von abgezählten Produktstapeln für händige Verpackung	Verpackung von definierten stehenden/liegend in Setzmustern in vorfertigte Kartons oder Kisten	Verpackung von definierten stehenden/liegend in Setzmustern in vorfertigte Kartons oder Kisten	Verpackung von definierten stehenden/liegend in Setzmustern in vorfertigte Kartons oder Kisten	Verarbeitung von Flachzuschnitten zu Kartons mittels Fall- und Klebtechnik
in Linie	in Linie	in Linie	in Linie	90° zur Linie	in Linie, 90° zur Linie	in Linie, 90° zur Linie	in Linie	in Linie	autark, Linienanbindung möglich
60 Produkte/min	150 Produkte/min	200 Produkte/min	200 Produkte/min	100 Produkte/min	150 Produkte/min	200 Produkte/min	100 Produkte/min	200 Produkte/min	30 Kartons/min je nach Kartontyp