



p-u-l-s-o-t-r-o-n-i-c

Änderungen vorbehalten!
Stand 1401

Optisches Inspektionssystem

OI

Anwendung

Die optische Inspektion „OI“ ist ein flexibel einsetzbares und in jede automatisierte Produktionsanlage integrierbares Bildverarbeitungssystem zur Sicherung der Qualität.

Anwendungsabhängig können alle kundenspezifischen Aufgaben zur visuellen Kontrolle von Hart- und Weichfolienprodukten in der Sekundärverpackung gelöst werden.

Zum Einsatz kommen modernste Kamerasysteme, die eine prozesssichere optische Inspektion gewährleisten. Gegenüber manueller Nachsortierung bietet eine vollautomatische Kontrolle vielerlei Vorteile und garantiert eine 100%ige visuelle Prüfung.



Optisches Inspektionssystem OI

Ausstattung

- optische Inspektionsanlage mit Förderbandsystem zur beidseitigen Inspektion von Stückgütern
- modulares Baukastensystem ermöglicht Lösungen für unterschiedlichste Anwendungen
- große Palette an Kameras, Optiken und Beleuchtungen
- Förderbandsystem mit geräusch- und wartungsarmen PU-Gurten sowie verschleißfreien bürstenlosen DC-Motoren
- Rahmen aus Edelstahl inkl. Auswurfbehälter - alle Komponenten in Schutzart IP65
- Geschwindigkeitsbereich von 0 .. 70 m/min einstellbar
- drehberggesteuerter Auswurf mit optionaler Auswurfüberwachung
- elektrische Schnittstellen zur nahtlosen Integration in Fertigungslinien
- Netzwerkschnittstelle & Software für Fernwartung, Supervising und Control
- HACCP-, IFS-konforme Protokollierung
- intuitive Bedienung per 15"-TFT mit Touch inkl. Benutzer und Jobverwaltung
- anwendungsoptimierte Inspektionen wie z.B.:
 - Mustererkennung, Vermessung, Lagekontrolle, Vollständigkeitskontrolle
 - Verifizierung - Barcode, Datamatrix
 - OCV und/oder Druckkontrolle - z.B. für MHD oder Chargenkennzeichnungen