



Änderungen vorbehalten!
Stand 1801deu

Optisches Inspektionssystem Baureihe OI

OI

Anwendung

Die optische Inspektion „OI“ ist ein flexibel einsetzbares und in jede automatisierte Produktionsanlage integrierbares Bildverarbeitungssystem zur Sicherung der Qualität.

Anwendungsabhängig können alle kundenspezifischen Aufgaben zur visuellen Kontrolle von Hart- und Weichfolienprodukten in der Sekundärverpackung gelöst werden.

Zum Einsatz kommen modernste Kamerasysteme, die eine prozesssichere optische Inspektion gewährleisten. Gegenüber manueller Nachsortierung bietet eine vollautomatische Kontrolle vielerlei Vorteile und garantiert eine 100%ige visuelle Prüfung.



Optisches Inspektionssystem OI

Ausstattung

- optische Inspektionsanlage mit Förderbandsystem zur beidseitigen Inspektion von Stückgütern
- modulares Baukastensystem ermöglicht Lösungen für unterschiedlichste Anwendungen
- große Palette an Kameras, Optiken und Beleuchtungen
- Förderbandsystem mit geräusch- und wartungsarmen PU-Gurten sowie verschleißfreien bürstenlosen DC-Motoren
- Rahmen aus Edelstahl inkl. Auswurfbehälter - alle Komponenten in Schutzart IP65
- Geschwindigkeitsbereich von 0 .. 70 m/min einstellbar
- drehberggesteuerter Auswurf mit optionaler Auswurfüberwachung
- elektrische Schnittstellen zur nahtlosen Integration in Fertigungslinien
- Netzwerkschnittstelle & Software für Fernwartung, Supervising und Control
- HACCP-, IFS-konforme Protokollierung
- intuitive Bedienung per 15"-TFT mit Touch inkl. Benutzer und Jobverwaltung
- anwendungsoptimierte Inspektionen wie z.B.:
 - Mustererkennung, Vermessung, Lagekontrolle, Vollständigkeitskontrolle
 - Verifizierung - Barcode, Datamatrix
 - OCV und/oder Druckkontrolle - z.B. für MHD oder Chargenkennzeichnungen



Pulsotronic-Anlagentechnik GmbH

Subject to change without notice!
Rev. 1801eng

Optical Inspection series OI

OI

Application

The visual inspection system „OI“ is a flexible device which is suitable for the most demanding system. The image processing system for assurance of quality can be integrated into any automated production line. Depending on the application any custom tasks for visual inspection of hard and soft film products can be dissolved in the field of secondary packaging. The modern camera systems ensure a process-reliable visual inspection. Compared to the manual check, a fully automatic control provides many advantages and guarantees a 100% visual inspection.



Optical Inspection System OI

Specific characteristics

- optical inspection system with conveyor belt system for double-sided inspection
- modular system enables solutions for various applications
- wide range of cameras, optics and lighting
- conveyor belt system with noise- and low-maintenance PU belts and wear-free brushless DC motors
- stainless steel frame incl. reject bin - all components with IP65
- speed range adjustable from 0...70 m/min
- encoder-controlled ejection with optional monitoring
- electrical interfaces for seamless integration into production lines
- network interface and software for remote maintenance, supervising and control
- HACCP-, IFS- compliant logging
- intuitive operation via 15" TFT with touch incl. user and job management
- management application optimized inspections such as:
 - pattern recognition, measurement, position control, completeness inspection
 - verification-Barcode, Datamatrix
 - OCV and/or imprint control - e.g. for expiration date or batches labeling

Pulsotronic-Anlagentechnik
GmbH

Neue Schichtstraße 7
D-09366 Niederdorf

Tel.: +49 37296 9383-500
Fax: +49 37296 9383-501

info@pulsotronic-anlagentechnik.de
www.pulsotronic-anlagentechnik.de