

Inspektionssystem (HighEnd)

Transportband & Detektor

Typ: HQ – M-Pulse2 / M-Pulse3 BD-HD



BESONDERHEITEN

- ☑ drehzahl geregelter leistungsstarker Antrieb
- ☑ leistungsstarke Produkteffektausblendung
- ☑ verschiedene Separiereinrichtungen verfügbar
- ☑ Gurt in unterschiedlichen Material und Ausführungen erhältlich
- ☑ Sonderausführungen wie Kurvenbänder oder Steigbänder u.s.w.
- ☑ höhenverstellbar und optional fahrbar
- ☑ Hygienesdesign
- ☑ kundenspezifische Ausführung
- ☑ Ausstattung entsprechend internationaler Normen & Standards (M&S, Tesco ...)

Typ: HQ

ANWENDUNG

Die Transportbandanlagen HQ, kombiniert mit unseren leistungsstarken Metalldetektoren BD-HD, ergeben eine höchst empfindliche und zuverlässige Anlage zum Erfassen und Ausschleusen von Metall. Alle Anlagen werden individuell angefertigt. Sowohl die

Konstruktion als auch die komplette Fertigung erfolgen unter einem Dach. Dies und unsere langjährige Erfahrung ermöglichen für jede Aufgabenstellung die passende und optimale Lösung. Unsere Anlagen werden in allen Bereichen der Industrie einge-

setzt – nicht nur in der Lebensmittelindustrie. Vorzugsweise dienen Sie zur Prüfung von Einzelstück- oder Schüttgütern. Die robuste Ausführung, gefertigt komplett in Edelstahl, gewährt eine hohe Lebensdauer und erfüllt strengste hygienische Anforderungen.

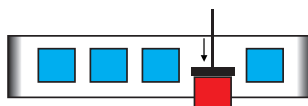
FUNKTION

Das Transportband transportiert das Prüfgut zunächst durch den Metalldetektor. Dieser scannt das Produkt und wertet die Daten in Echtzeit aus. Leistungsstarke Prozessoren erlauben eine hochpräzise und genaue Produkterkennung. Weiterhin können störende Einflüsse wie z.B. Vibration wirkungsvoll unterdrückt werden. All dies funktioniert selbst bei hohen Geschwindigkeiten sehr genau und zuverlässig. Wird Me-

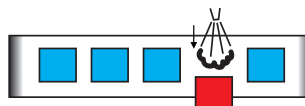
tall im Prüfgut detektiert, so stehen verschiedene Möglichkeiten zur Ausschleusung der Schlechteile zur Verfügung. Im einfachsten Fall wird das Band automatisch gestoppt und die Schlechteile werden manuell entnommen. Danach läuft das Band per Knopfdruck wieder an. Für höher automatisierte Fertigungsanlagen empfiehlt sich ein automatisch arbeitendes Separiersystem. Dabei wird nach der Detektion des Metalls das Schlecht-

teil mittels einer Lichtschranke punktgenau erfasst. Damit ist die Position des Produkts in der Anlage bekannt und kann punktgenau ausgeschleust werden. Befinden sich mehrere Produkte zum Zeitpunkt der Metallerkennung im Sensorbereich, erlaubt diese einzigartige Technik selbstständig alle fraglichen Produkte auszuschleusen. Zum Ausschleusen der Schlechteile stehen verschiedene Prinzipien zur Auswahl:

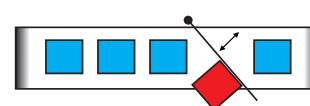
1. Pushen



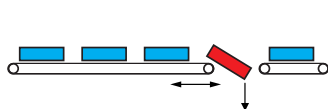
2. Ausblasen



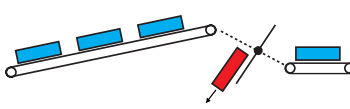
3. Schwenkarm



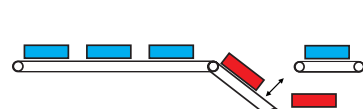
4. Teleskopband



5. Fallklappe



6. Klappband



AUSSTATTUNG

Alle Bandanlagen sind standardmäßig mit einem regelbaren Antrieb ausgestattet. Das Band ist eben, ohne Kurve und als offener Gliederkettengurt ausgeführt. Sonderversionen auf Anfrage verfügbar. Es besitzt höhenverstellba-

re Standfüße (± 50 mm) ohne La-sche. Netzschalter, Notastaster sowie Start/Stop-Taster sind serienmäßig eingebaut. Die gesamte Rahmenkonstruktion sowie der Schaltkasten sind voll gekapselt (IP65) und in Edelstahl ausgeführt.

Angaben zur Metallempfindlichkeit entnehmen Sie bitte den Datenblättern zu den Sensoren der Serie BD-HD. Mögliche Ausstattungsvarianten der Steuerelektronik finden Sie im Datenblatt zur Steuerung M-Pulse2 / M-Pulse3.

Version: 2202deu | Irrtümer und Druckfehler vorbehalten. Änderungen vorbehalten.