

Checkweigher

Typ: CW-M-SL



Typ: CW-M-SL

SCHWERLAST KONTROLLWAAGE ZUR PRÄZISEN GEWICHTSERFASSUNG

Für Produkte bis 60 kg Einzelgewicht bietet die Schwerlastkontrollwaage **CW-M-SL** optimale Voraussetzungen, mit hoher Dynamik aktuelle Produktgewichte zu kontrollieren oder Vollständigkeitsprüfungen durchzuführen. Bandgeschwindigkeiten bis zu 2 Meter in der Sekunde erlauben eine Integration in Produktionslinien mit hohen Geschwindigkeiten.

Die leichtgewichtigen, patentierten Transportbandsysteme und das besonders sorgfältig abgestimmte Antriebskonzept sorgen für höchste Laufruhe und einen schnellen und sicheren Produkttransport. Die CW-M-SL ist in einer Vielzahl von Kombinationen aus Bandlängen und Bandbreiten

erhältlich, mit denen sich individuell angepasste Lösungen für unterschiedlichste Produktformen realisieren lassen.

Den Schwerlastkontrollwaagen steht ein ausgereiftes und breites Spektrum an optionalen Ausstoß- und Sortiervorrichtungen (Pusher,

Klappband, etc.) zur Verfügung, um fehlgewichtige Produkte zuverlässig auszuschleusen. Alle Modelle werden als Komplettsystem mit Untergestell und Schaltschrank in Edelstahlausführung geliefert und erfüllen die Spezifikationen nach Schutzklasse IP54.



WICHTIGSTE FEATURES

- Wartungsfreie Asynchronmotoren
- Bauartzulassung (MID)
- WIPOTEC EDK-Wägezelle
- Einfache, menügeführte Bedienung über 10,4" Farb-TFT Display mit Touchscreen
- Einfacher Gurt- und Transportbandwechsel
- Flexible Integration in Produktionslinien
- Liniensynchronisation mit potentialfreien I/O-Signalen

IHRE BENEFITS

- Komplettsystem zur präzisen Gewichtsermittlung / Vollständigkeitskontrolle
- Bandgeschwindigkeiten bis 2 m/s
- Einfache und benutzerfreundliche Bedienung
- Geräuscharmes Transportbandsystem

Typ: CW-M-SL

TECHNISCHE DATEN

BASIS DATEN

Material der Maschine	Untergestell in stabiler Edelstahlausführung
Eigengewicht (Standardausführung)	150 kg
Versandgewicht (Standardausführung)	250 kg
Schutzart	IP54
Temperaturbereich	+5 °C bis +40 °C
Anzeige Bedienung	Schaltschrank mit kippbarem 10,4" Farb-TFT Display mit Touchscreen (optional freistehender Schaltschrank)
verfügbare Dialogsprachen	Bosnisch, Chinesisch, Dänisch, Deutsch, Englisch, Finnisch, Französisch, Griechisch, Italienisch, Japanisch, Kroatisch, Lettisch, Litauisch, Niederländisch, Polnisch, Portugiesisch, Russisch, Schwedisch, Slowakisch, Slowenisch, Spanisch, Tschechisch, Türkisch, Ungarisch (weitere Sprachen auf Anfrage)
Schnittstellen¹⁾	Optional: RS232, RS422, RS485, Ethernet, USB (für Drucker und Backup)
Transportgeschwindigkeit²⁾	HC-M-SL-1: max. 1,0 m/s (optional bis 2,0 m/s) HC-M-SL-2: max. 2,0 m/s
Digitale I/O	8xI + 8xO (optional erweiterbar)
Produktparameterspeicher	100 PPS (Option 200 / 400 PPS)
Antrieb	Asynchronmotor mit Frequenzumrichter
Geräuschpegel²⁾	Der A-bewertete äquivalente Dauerschallpegel liegt unter 70 dB(A)
Nennspannung	L1/N/PE wahlweise 115 VAC oder 230VAC
Nennfrequenz	50/60 Hz
Anschlussleistung	ca. 1,8 kVA
Druckluftversorgung (Option)	6 bar ca. 16 NI/min Güteklasse (nach ISO 8573-1) [5:3:3]
mögliche Anzahl angeschlossener Motoren	1 Motor (optional 2 erweiterbar)
EU-Baumusterprüfbescheinigung	DE-18-MI006-PTB001 (MID)

WAAGEN DETAILS

	Wägezelle (Typ)	BWB (Bruttowägebereich)	Vorlast (max.)	e (min. Eichwert)	d (Anzeigewert)	Standardabweichung²⁾ (1s)	n (Teilungsschritte)
HC-M-SL-1	IW-B-60k	30.000 g	60.000 g	≥ 5,0 g	≥ 0,5 g	ab 500 mg	6.000
HC-M-SL-2	IW-B-150k	60.000 g	150.000 g	≥ 10,0 g	≥ 1,0 g	ab 500 mg	6.000

ABMESSUNGEN BÄNDER

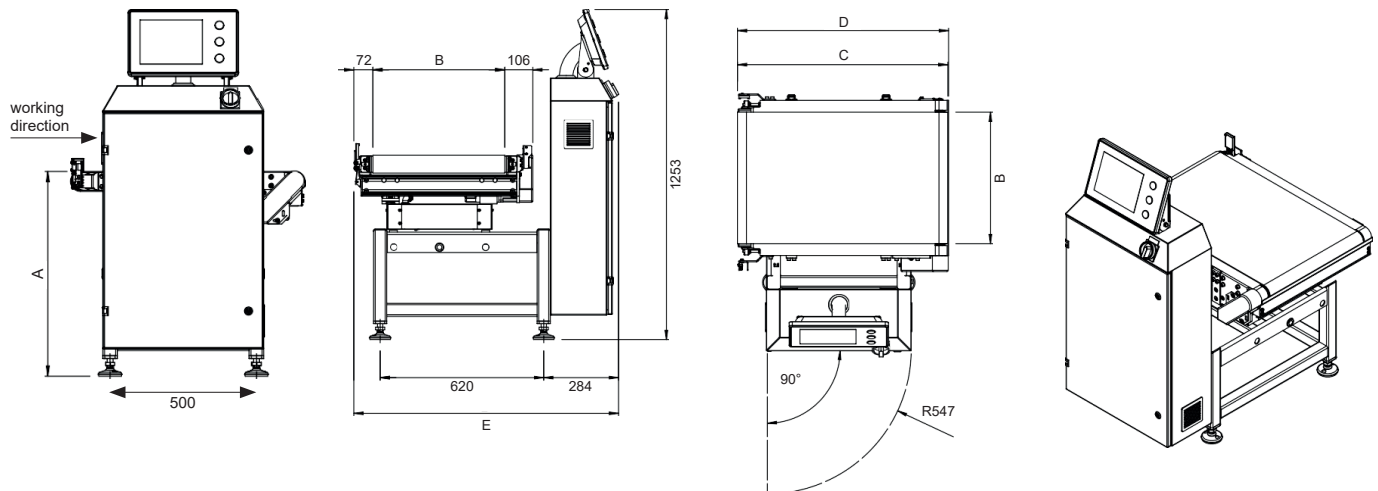
Bandlänge \ Bandbreite	HC-M-SL-1 Bandtyp SL60			HC-M-SL-2 Bandtyp SL80S	
	400 mm	500 mm	600 mm	600 mm	800 mm
600 mm	x	-	-	-	-
700 mm	x	x	x	-	-
800 mm	x	x	x	-	-
900 mm	x	x	x	-	-
1.000 mm	x	x	x	x	x
1.100 mm	-	-	-	x	x
1.200 mm	-	-	-	x	x
1.300 mm	-	-	-	x	x

1) Optional, Mehrpreis

2) In Abhängigkeit von Produktform, Produktverhalten, Transportgeschwindigkeit und Umgebungsbedingungen

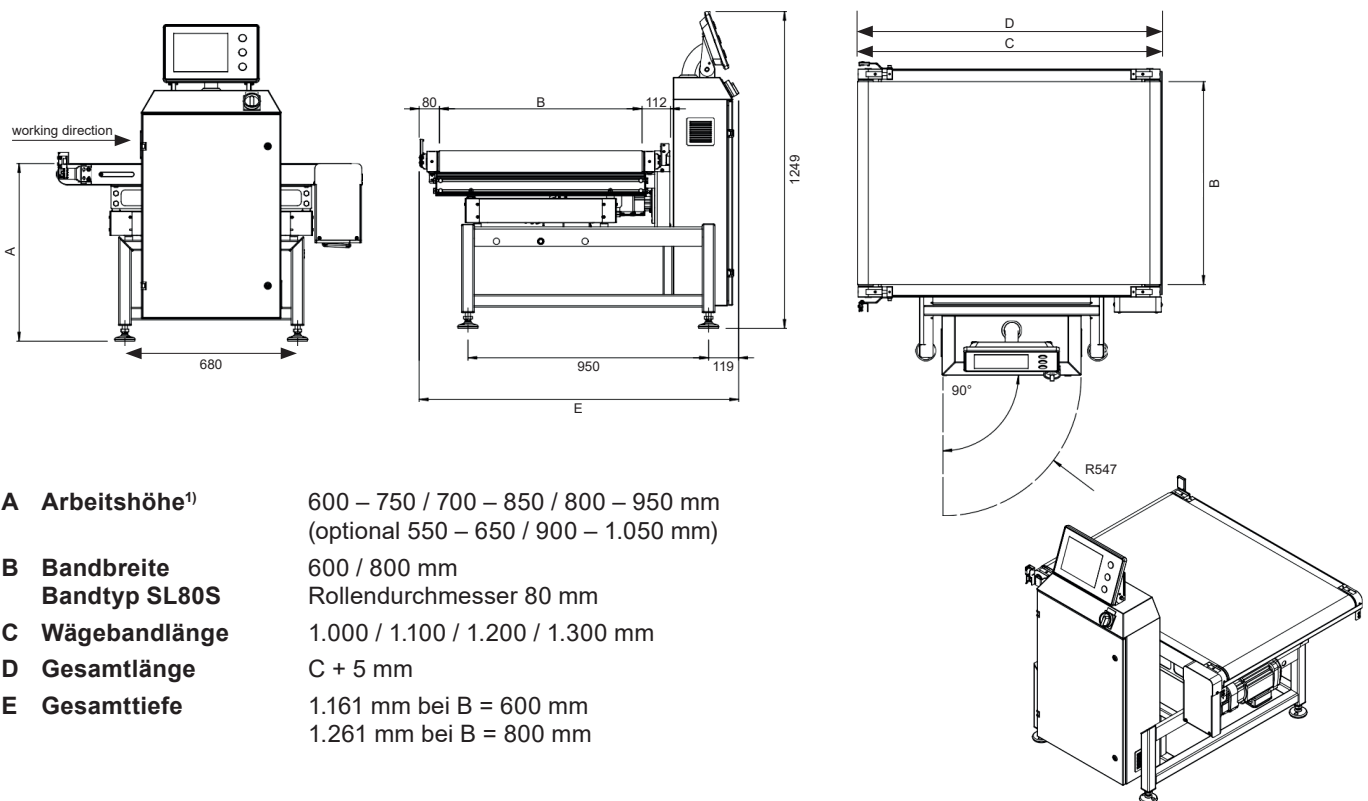
Typ: CW-M-SL

MASCHINEN ABMESSUNGEN CW-M-SL-1



A Arbeitshöhe¹⁾	600 – 750 / 700 – 850 / 800 – 950 mm (optional 550 – 650 / 900 – 1.050 mm)
B Bandbreite Bandtyp SL60	400 / 500 / 600 mm Rollendurchmesser 60 mm
C Wägebändlänge	600 / 700 / 800 / 900 / 1.000 mm
D Gesamtlänge	C + 5 mm
E Gesamttiefe	955 mm bei B = 400 mm 1.005 mm bei B = 500 mm 1.055 mm bei B = 600 mm

MASCHINEN ABMESSUNGEN CW-M-SL-2



A Arbeitshöhe¹⁾	600 – 750 / 700 – 850 / 800 – 950 mm (optional 550 – 650 / 900 – 1.050 mm)
B Bandbreite Bandtyp SL80S	600 / 800 mm Rollendurchmesser 80 mm
C Wägebändlänge	1.000 / 1.100 / 1.200 / 1.300 mm
D Gesamtlänge	C + 5 mm
E Gesamttiefe	1.161 mm bei B = 600 mm 1.261 mm bei B = 800 mm

1) Arbeitshöhe ist bei Bestellung zu spezifizieren.

Bei diesen Angaben handelt es sich um Richtwerte der Standardmaschine ohne applikations- bzw. wägespezifische Anbauteile. Alle Angaben in mm | Abbildung zeigt Ausführungsbeispiel.

Version: 2301deu | Irrtümer und Druckfehler vorbehalten. Änderungen vorbehalten.